

SERIE PSP

Mini Split Piso Techo

MEJORES
PRECIOS
MÁS
EFICIENTE
SEER 14

www.hprestige.com

PRESTACIONES GENERALES

- Alta eficiencia energética
- Refrigerante ecológico R410a
- Ahorros desde el 15% y hasta el 30%
- Preciso control de temperatura
- Unidades de 3ra Generación
- Posible conexión de aire exterior
- Condensadoras descarga Vertical
- Condensador Gold Fin
- Eficiente distribución de aire
- Bajo nivel de Ruido
- Modos Auto Restart y Sleep

Opcional

- Control de temperatura alámbrico
- Conexión por ambos lados
- Filtro Cold Catalyst

BENEFICIOS

3

UNIDAD DE 3RA GENERACIÓN

Permite mejor distribución de aire en los locales, muy fácil instalación, cuenta con casi un 60% de componentes comunes para todos los modelos, facilitando el mantenimiento y reduciendo stock de refacciones.



ÁNGULO DE TORSIÓN DEL SWING

El equipo cuenta con ángulo de torsión del Swing vertical y horizontal que permite una distribución de aire más apacible y confortable.



Split Piso Techo



AIRE EXTERIOR

Permite la conexión de entrada de aire de renovación, lo que mejora la calidad de aire de los locales y mejora el confort de sus ocupantes.



CONDENSADOR CON GOLD FIN

El aleteado del condensador con tratamiento GOLD FIN es más resistente y duradero a ambientes agresivos y cercanos al mar. Lo que equivale a mayor eficiencia y ahorro a largo plazo.

ventas@hprestige.com
Tel. +52 998 251 0602
www.hprestige.com





HIGH PRESTIGE MODEL			PSP-36R4-M	PSP-48R4-M	PSP-60R4-M
Nominal Capacity	Btu/H		36000	48000	60000
Power Supply	V-Ph-Hz		220-230V,1Ph,60Hz	220-230V,1Ph,60Hz	220-230V,1Ph,60Hz
Max. input consumption	W		5400	6500	7625
Max. current	A		25.5	30.7	34.6
Cooling (T1)	Capacity	Btu/h	36000	48000	60000
	Input	W	3874	5410	6760
	SEER Hasta		14.0	14	14.0
Indoor fan motor	Qty		1	2	2
	Input	W	236.0	166.0	166.0
	Capacitor	uF	5	2.5	2.5
	Speed(Hi/Mi/Lo)	r/min	1263/1123/1000	1400/1220/1090	1400/1220/1090
Indoor air flow (Hi/Mi/Lo)	m3/h		1722/1459/1281	2300/1900/1700	2548/2104/1790
Sound level (sound pressure)	dB(A)		53.0/49.1/46.5	56/52/48	56.7/52.1/48.5
Throttle type			Throttle valve	Throttle valve	Throttle valve
Indoor unit	Dimension(W*D*H)	mm	1285x675x235	1650x675x235	1650x675x235
	Packing (W*D*H)	mm	1360x755x313	1725x755x313	1725x755x313
	Net/Gross weight	Kg	31.3/37	37/43	39/45
Design pressure	Mpa		4.2/1.5	4.2/1.5	4.2/1.5
Drainage water pipe dia.	mm		0dØ25mm	0dØ25	0dØ25mm
Refrigerant piping	Liquid side/ Gas side	mm(inch)	3/8"/3/4"	3/8"/3/4"	3/8"/3/4"
Controller			Remote control	Remote control	Remote control
IDU - Qty'per 20' /40' /40'HQ	Indoor unit		92/188/213	72/147/167	72/147/167
Compressor	Type		ROTARY	SCROLL	SCROLL
	Input	W	3480	4540	5650
	Rated current(RLA)	A	17.0	25.1	25.8
	Locked rotor Amp(LRA)	A	89	138.0	139.0
	Thermal protector position		INTERNAL	INTERNAL	INTERNAL
	Capacitor	µF	80.0	80.0	60.0
	Refrigerant oil/oil charge	ml	α68HES-H or equivalent/880ml	3MAF POE/1242	FV68S or Equivalent/1400
Outdoor fan motor	Qty		1	1	1
	Input	W	300.0	318.0	318.0
	Capacitor	uF	6	12	12
	Speed	r/min	1100	1095	1095
Outdoor air flow			4500	7400	0
Outdoor noise level	dB(A)		65.5	64.7	64.4
Outdoor unit	Dimension(W*D*H)	mm	600x600x759	710x710x759	710x710x843
	Packing (W*D*H)	mm	628x628x794	738x738x794	738x738x872
	Net/Gross weight	Kg	57.8/61.4	71.8/76.1	80/85
Refrigerant type	Type		R410A	R410A	R410A
	Charged volume	Kg	1.9	2.2	2.2
Design pressure	Mpa		4.2/1.5	4.2/1.5	4.2/1.5
Refrigerant piping	Liquid side/ Gas side	mm(inch)	3/8"/3/4"	3/8"/3/4"	3/8"/3/4"
	Max. refrigerant pipe length	m	30	50	50
	Max. difference in level	m	20	30	30
IDU - Qty'per 20' /40' /40'HQ	Outdoor unit		54/114/171	42/96/144	42/96/142

**Remarks: 1. The above design and specifications are subject to change without prior notice for product improvement.
2. The values given in the table for the noise level reflect the levels in hemi-anechoic rooms.**